

WUZETEM



Инструкция по монтажу и демонтажу сменных сопел

для форсунок типа PD Bosch Gen I





Все работы по переоснастке (монтаж, демонтаж сопла) производятся на соответствующем прессе, в зависимости от производителя.



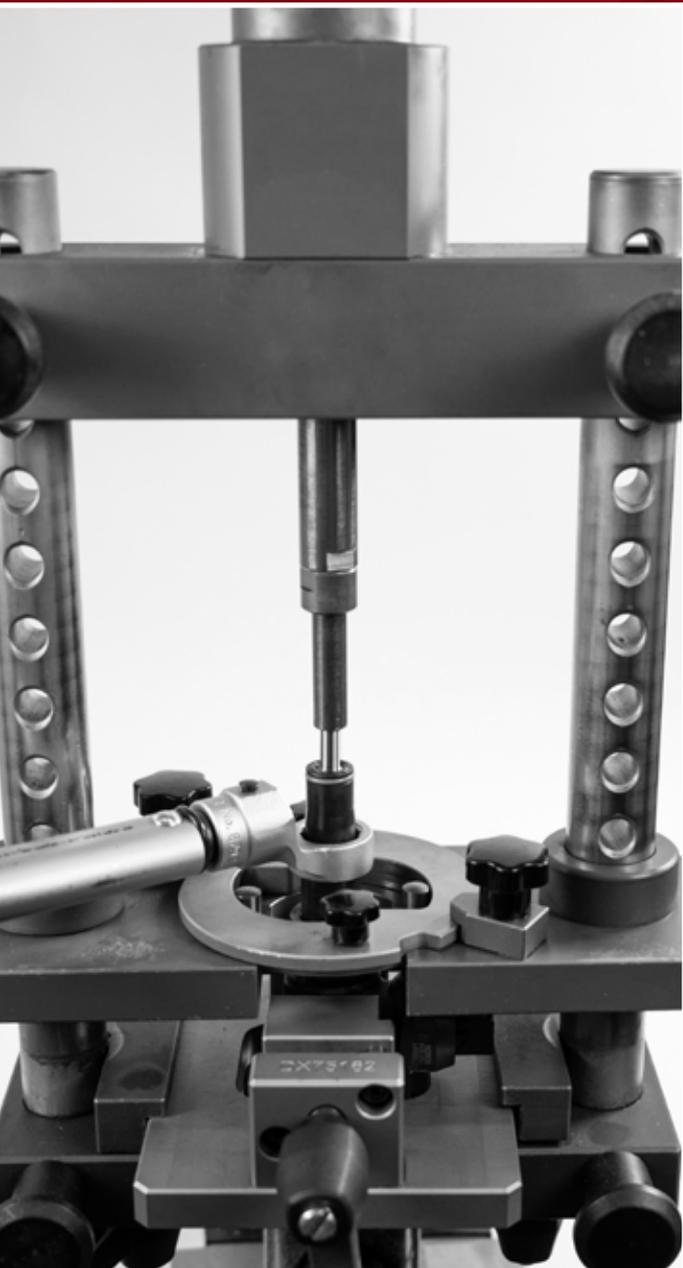
Для затягивания/откручивания винта патрона, фиксирующего сопло, необходимо использовать динамометрический ключ и/или угломер.



При затяжке гайки насоса-форсунки необходимо строго соблюдать параметры, указанные производителем системы впрыска.

Инструкция по монтажу и демонтажу сменных сопел для форсунок типа PD Bosch Gen I

- ▷ демонтаж
- ▷ регулировка давления открытия
- ▷ монтаж



WUZETEM

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ВАРШАВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД "PZL-WZM"»

05-850, Явчице
ул. Пястовска, 67

центральный офис: 22 841 32 01
факс: 22 841 85 68
e-mail: wuzetem@wuzetem.pl

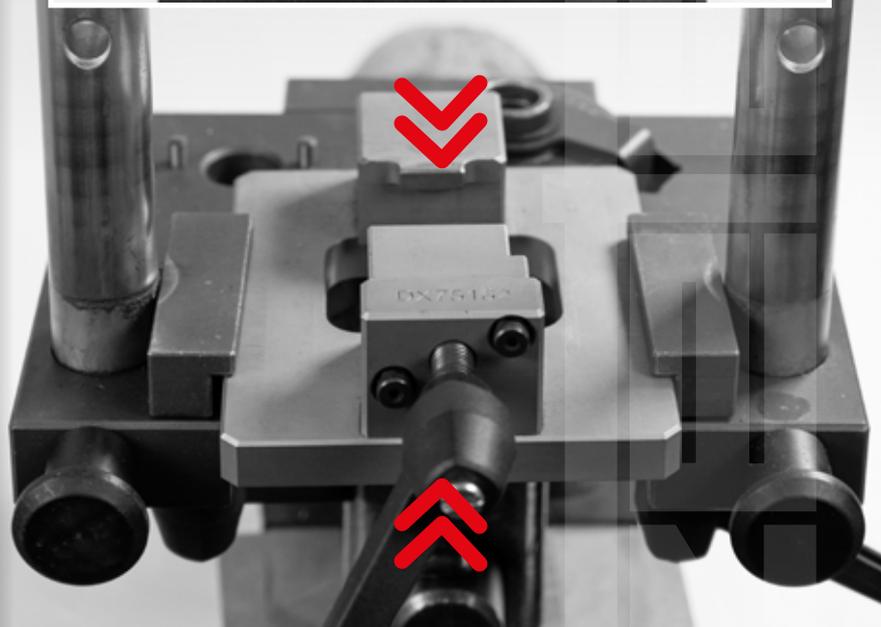
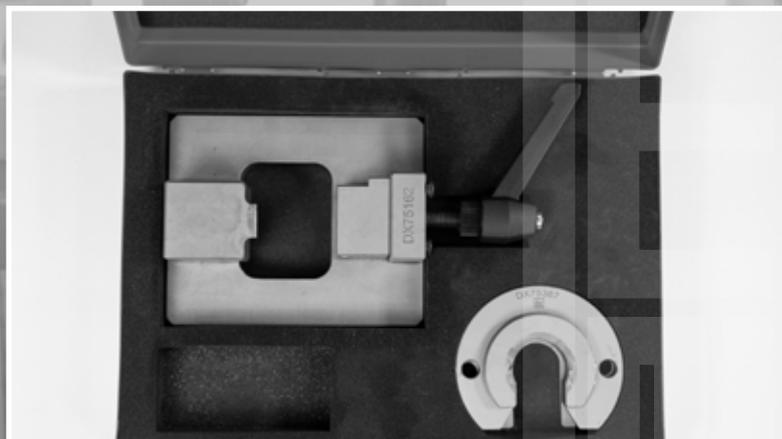
www.wuzetem.pl

Районный суд столичного города Варшавы в Варшаве,
XIV Хозяйственный отдел Национального судебного реестра
Номер в Национальном судебном реестре [KRS]: 0000320810
Уставный капитал: 20 000 000,00 PLN
Оплаченный капитал: 20 000 000,00 PLN
ИНН [NIP]: 525-000-08-60
Номер в Реестре народного хозяйства [REGON]: 012078978

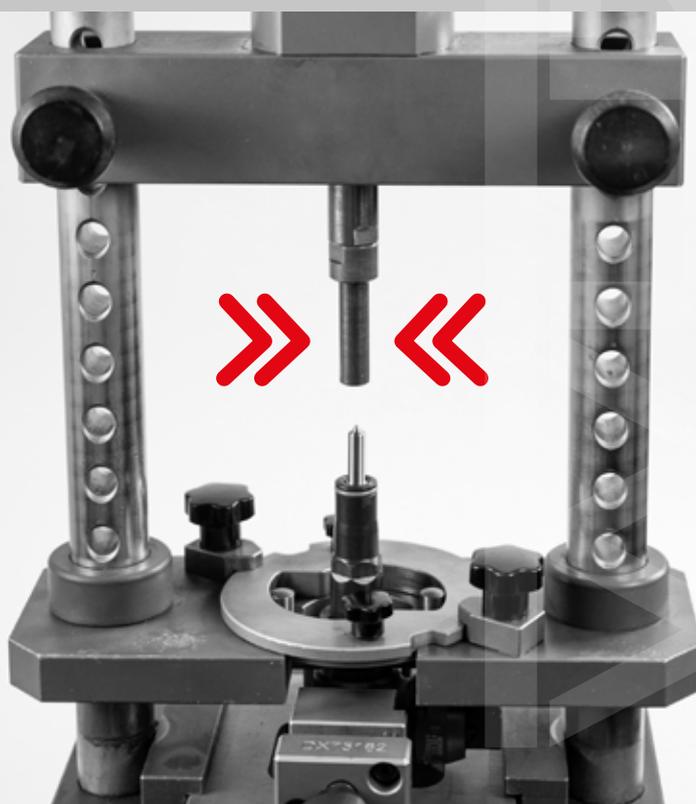
Все товарные знаки являются собственностью их владельцев и используются только в информационных целях.

демонтаж

- 1 Использовать соответствующую **монтажную прокладку** и поместить ее в **зажиме пресса**.



- 2 Взять соответствующую **головку патрона**, фиксирующего сопло, и **установить** ее в прессе.



демонтаж

3

Головка патрона, фиксирующего сопло, должна опираться ниже сферической части сопла (см. рис. сбоку).

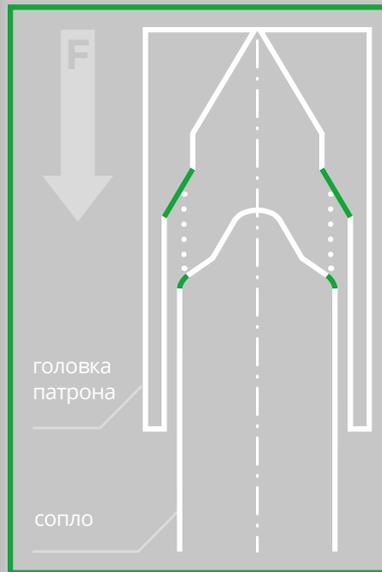
Если точка опоры находится выше, сильно возрастает риск потери соосности между головкой и соплом, что впоследствии может привести к **повреждению** сопла.



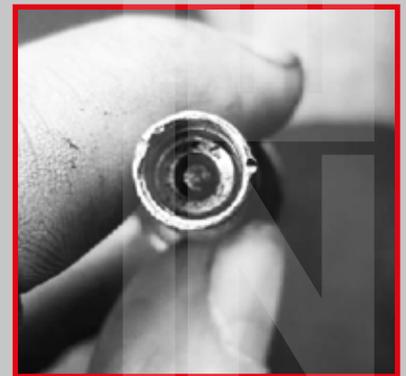
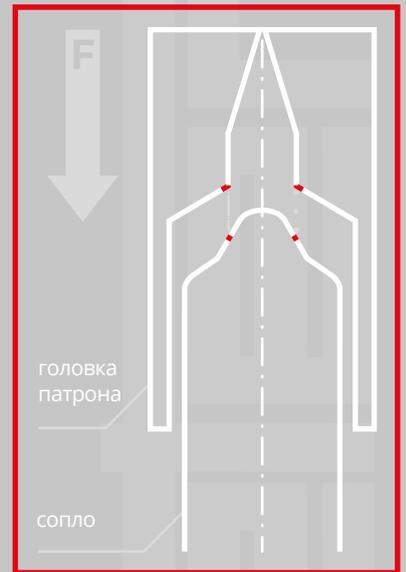
△ На фото показаны последствия использования неправильной головки, в которой точка соприкосновения находится на сферической части сопла. В этом случае относительно небольшое усилие вызывает необратимую деформацию.



правильно



неправильно



демонтаж

4

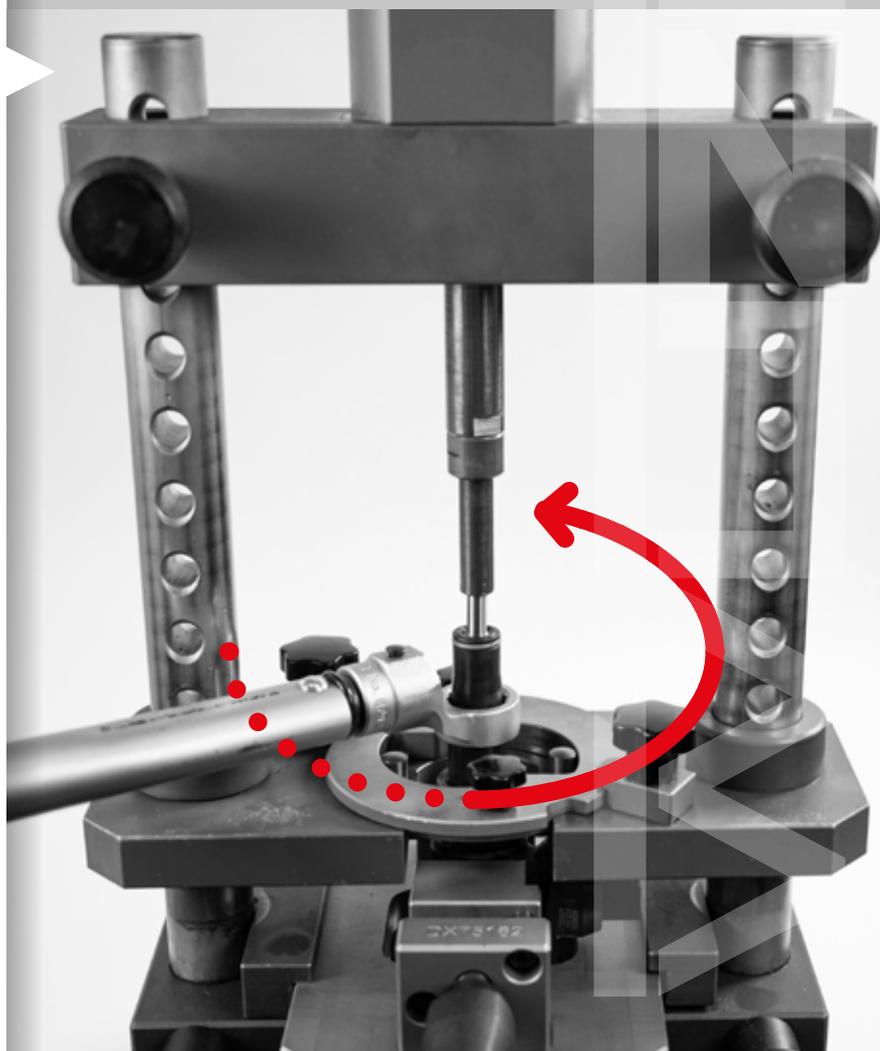
Завинчивать верхний болт патрона, фиксирующего сопло, пока он не войдет в торцевую часть сопла.

Затянуть болт с моментом **30 Нм**, используя головку на **30 мм** и динамометрический ключ.



5

Открутить гайку сопла головкой на **19 мм**, установленной на динамометрическом ключе.



демонтаж

6

Отвинтить винт патрона, фиксирующего сопло, и вернуть его обратно в положение, позволяющее снять гайку.



7

Извлечь гайку, а затем корпус сопла вместе с иглой.

ВНИМАНИЕ:

При демонтаже соблюдать особую осторожность, **чтобы не потерять элементы насоса-форсунки, находящиеся под соплом.**



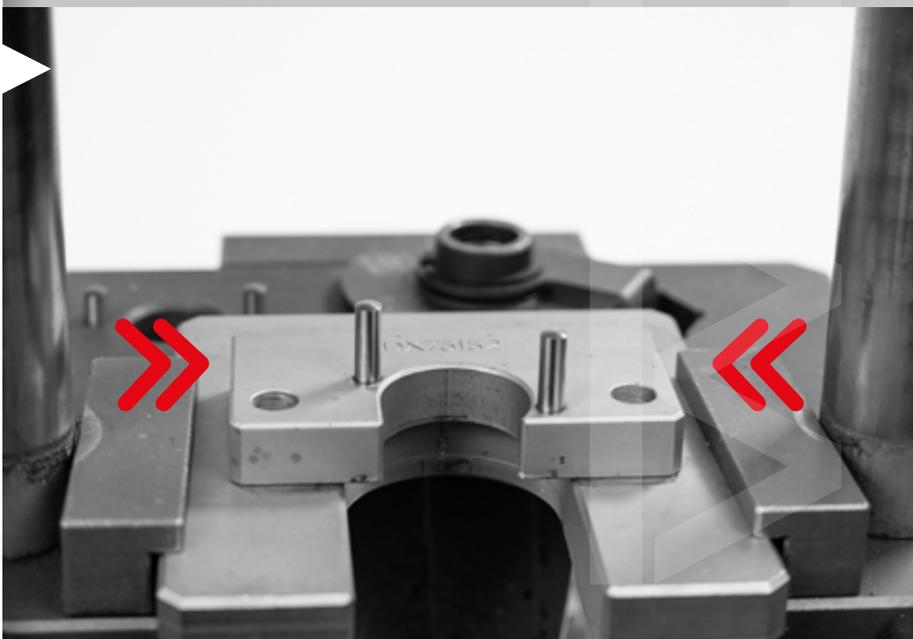
регулировка давления открытия

Перед установкой насоса-форсунки на тестовый стол и при каждой замене сопла, **необходимо проверять давление открытия сопла на тестере PRW-3.**

- 1** Отвинтить гайку насоса-форсунки, используя головку на **19 мм**, и извлечь стопку вместе с шайбами и соплом с насоса-форсунки.



- 2** Установить соответствующую монтажную прокладку в зажиме пресса.

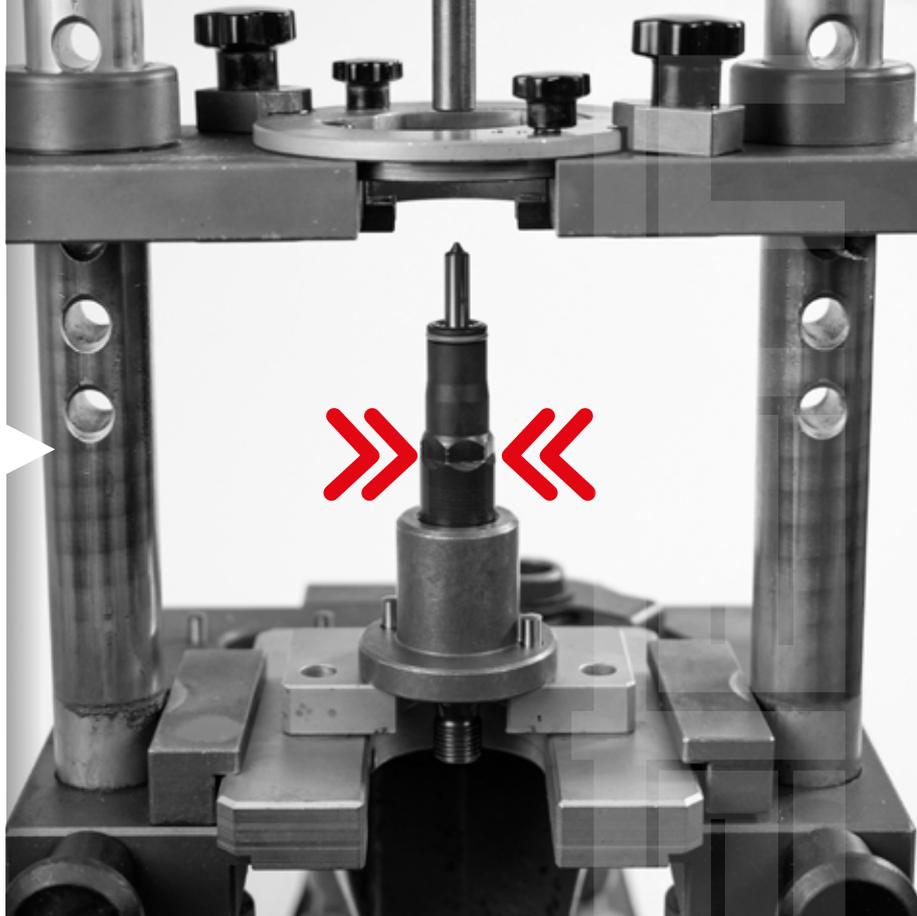


регулировка давления открытия

3

Установить на прокладке адаптер со снятой с насоса-форсунки стопкой элементов.

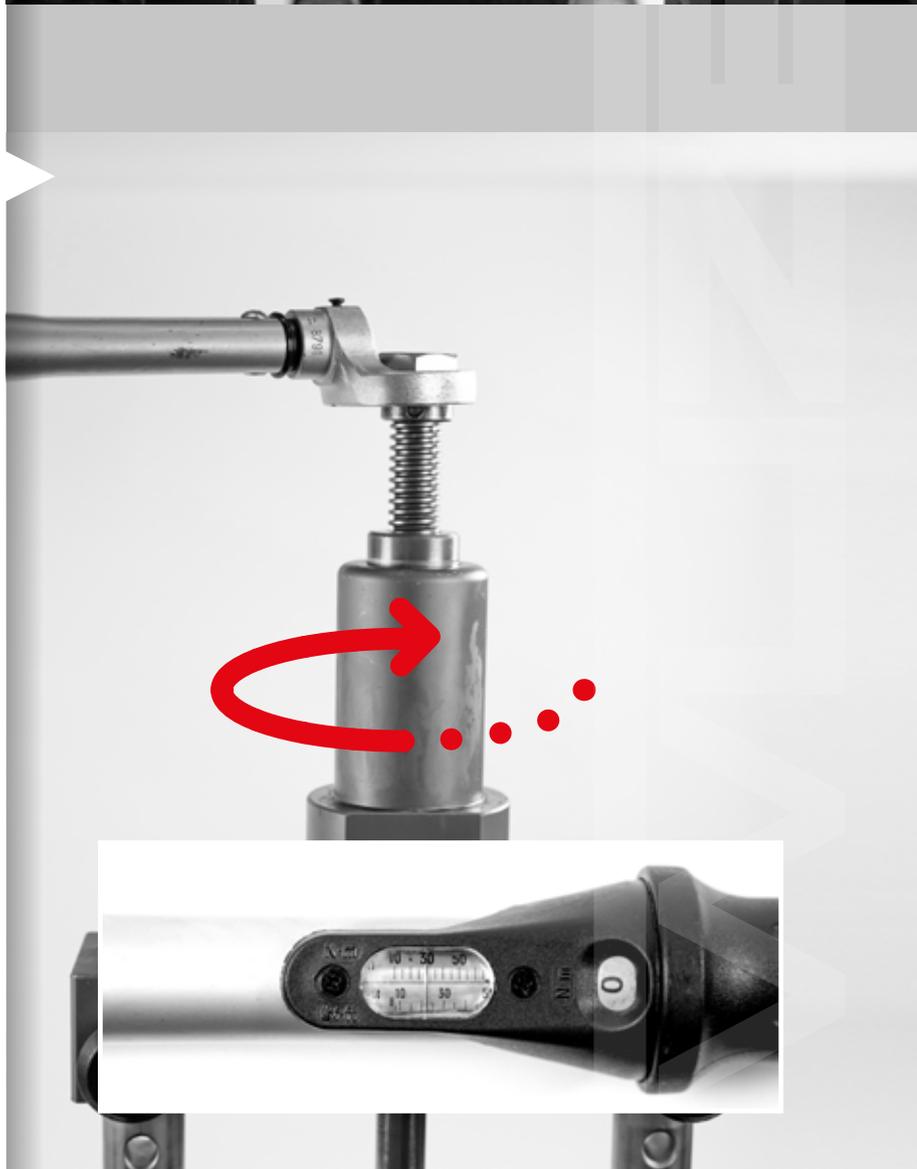
Вставить сопло, соответствующим образом отрегулировав его положение на базовых роликах.



4

Закрутить гайку насоса-форсунки без использования динамометрического ключа.

Затем винт патрона, фиксирующего сопло, **затянуть с моментом 30 Нм.**



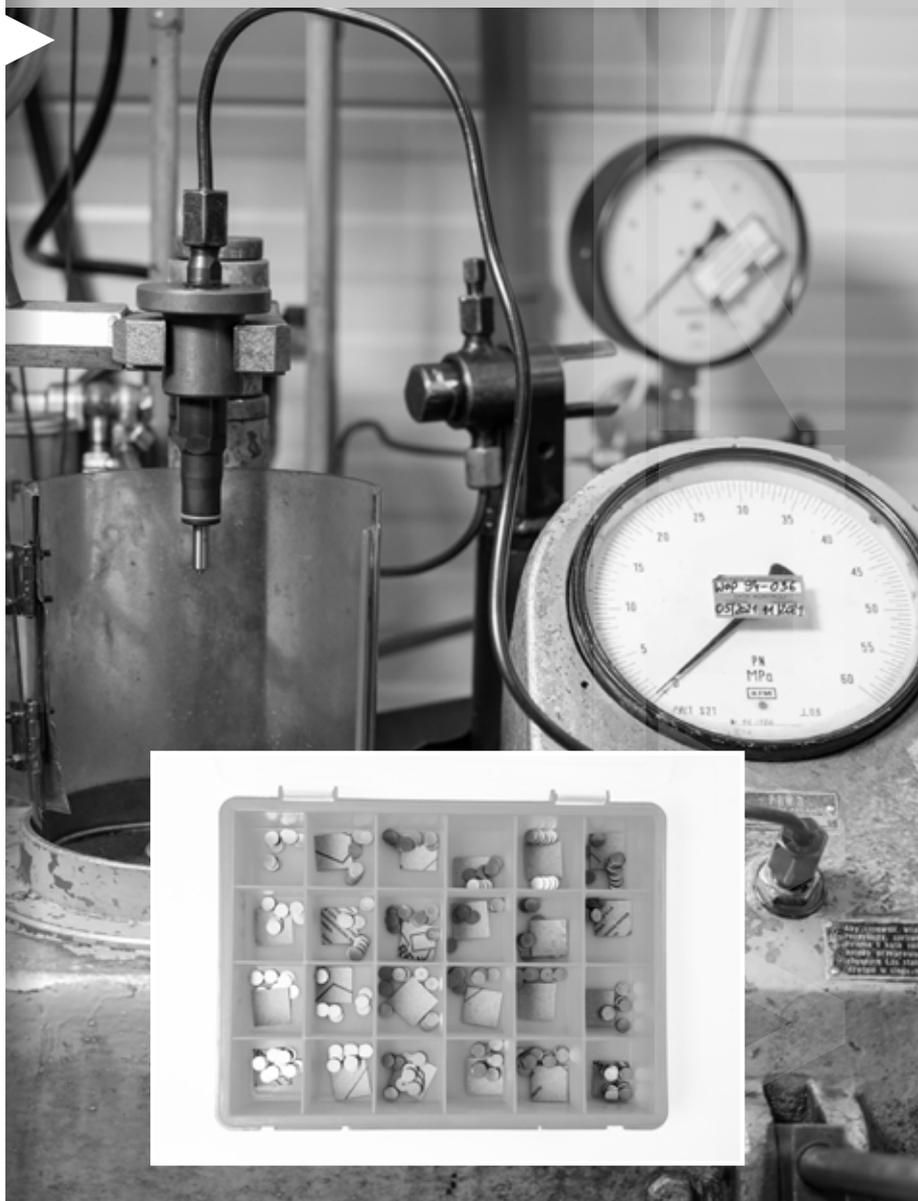
регулировка давления открытия

- 5** Затянуть гайку с помощью головки на **19 мм** с моментом, указанным производителем системы впрыска.



- 6** Установить адаптер на тестер PRW-3, а затем проверить и отрегулировать давление открытия сопла:

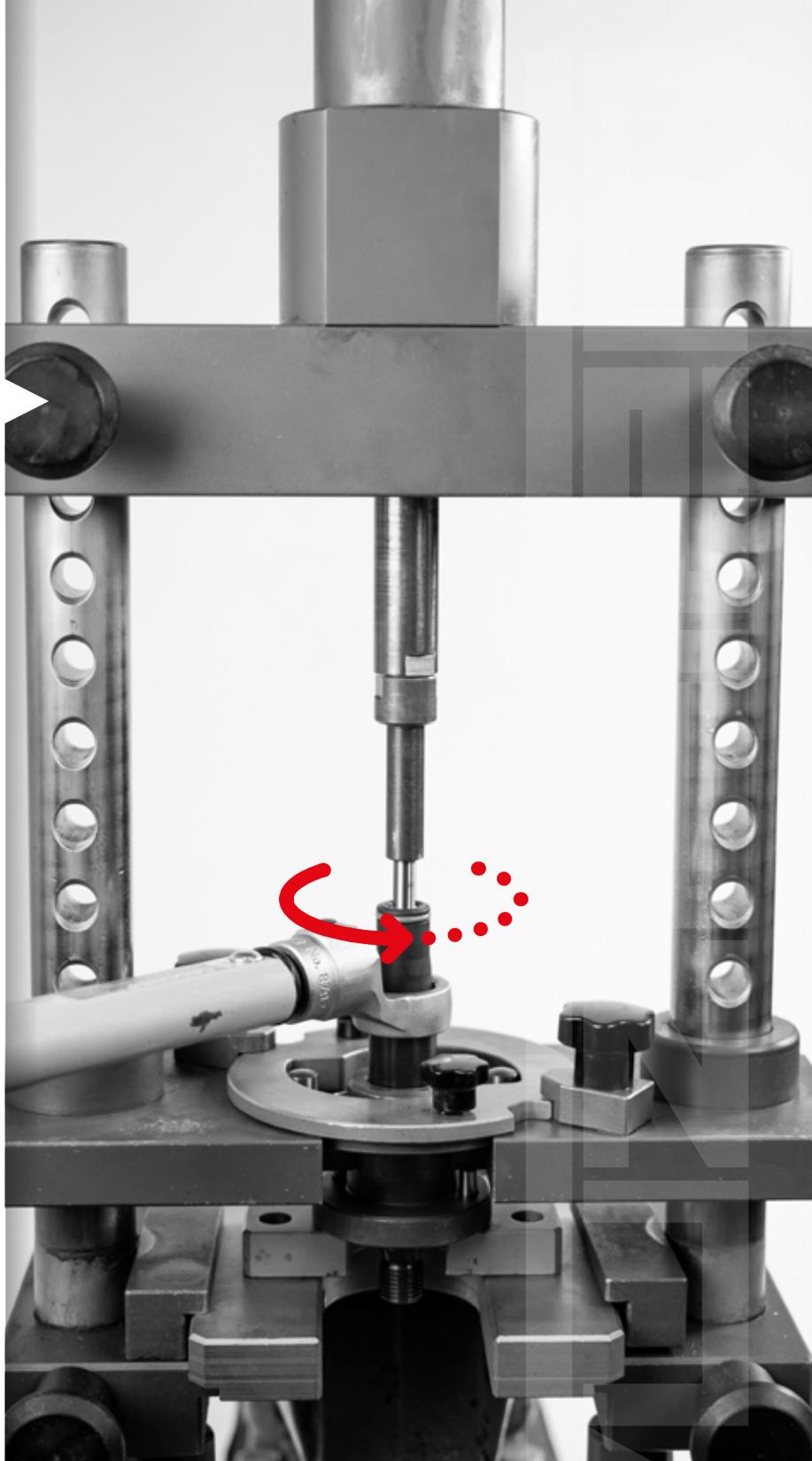
- a. **Давление открытия слишком низкое:**
Отвинтить гайку головкой на **19 мм**, а затем **заменить регулировочную шайбу** под первой шайбой на более **толстую**.
- b. **Давление открытия слишком высокое:**
Отвинтить гайку головкой на **19 мм**, а затем **заменить регулировочную шайбу** под первой шайбой на более **тонкую**.



регулировка давления открытия

7 После завершения регулировки необходимо аналогично **открутить гайку и извлечь стопку** из адаптера.

Затем **поместить стопку** с шайбами и соплом **в насос-форсунку**.

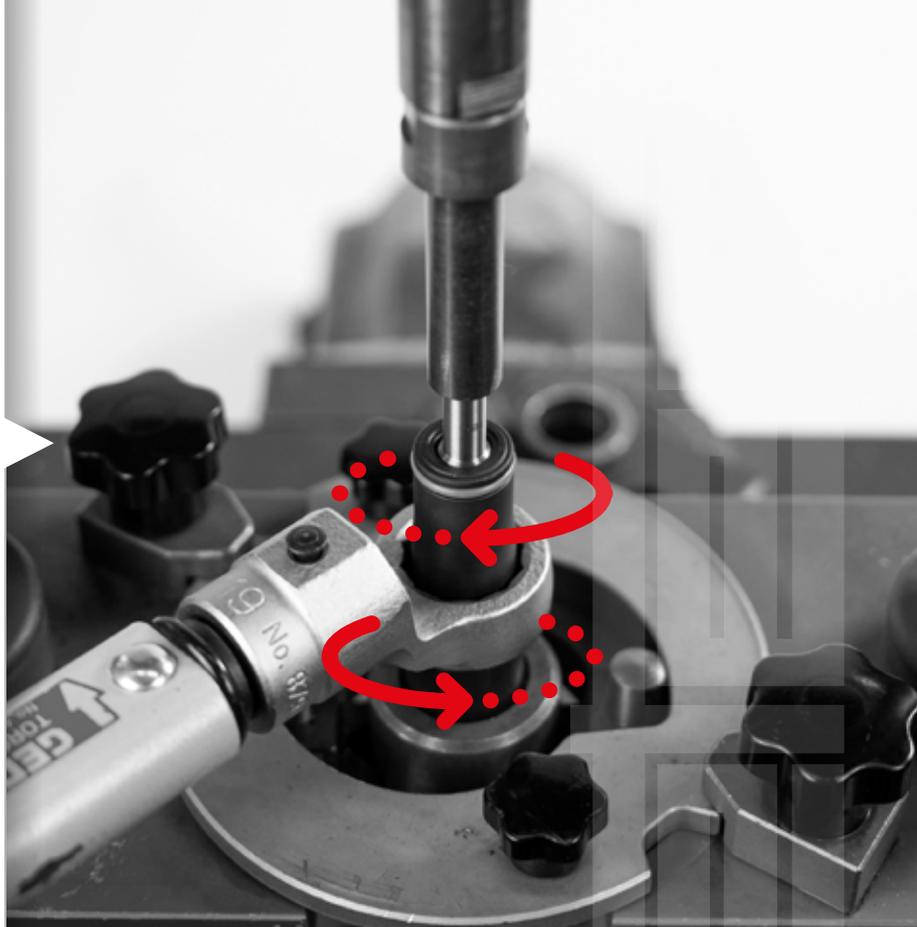


после регулировки
давления открытия

8

Смонтировать в на-
со-се-форсунке стопку вместе
с соплом, затем **предвари-
тельно закрутить гайку**
головкой на **19 мм** с момен-
том, указанным производи-
телем системы впрыска.

После этого открутить
гайку до полного ослабле-
ния винта.



9

Закрутить гайку не пол-
ностью с моментом, ука-
занным производителем
системы впрыска, для со-
вмещения резьбы.



10

Затянуть гайку с момен-
том, указанным произво-
дителем системы впрыска.

WUZETEM

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ВАРШАВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД "PZL-WZM"»

05-850, Явчице
ул. Пястовска, 67

центральный офис: 22 841 32 01
факс: 22 841 85 68
e-mail: wuzetem@wuzetem.pl

www.wuzetem.pl

Районный суд столичного города Варшавы в Варшаве,
XIV Хозяйственный отдел Национального судебного реестра
Номер в Национальном судебном реестре [KRS]: 0000320810
Уставный капитал: 20 000 000,00 PLN
Оплаченный капитал: 20 000 000,00 PLN
ИНН [NIP]: 525-000-08-60
Номер в Реестре народного хозяйства [REGON]: 012078978

